

19^{ème} Rallython de Loire Atlantique
Dimanche 17 Novembre 2024

Rallye de Navigation ouvert aux véhicules de sport de collection

Accélérons tous ensemble pour faire avancer la recherche et reculer la maladie

Dans le cadre de la journée nationale du TELETHON, le club « Classic & Racing 901 Atlantique » organise le dimanche 17 novembre 2024 le 19^{ème} Rallython au profit de l'A.F.M.
Il s'agit d'un rallye d'environ 240 kms, (Départ & arrivée : St-Etienne de Montluc – 44) effectuée à l'aide d'un road book, sur les routes du Département de LOIRE-ATLANTIQUE.

Les droits d'engagements s'élèvent à 230 € par véhicule, ils comprennent :

- Votre don à l'ordre de l'A.F.M. d'un montant minimum de 100 euros.
(un reçu fiscal vous donnant droit à une réduction d'impôt vous sera adressé ultérieurement)
- Un chèque de 130 euros à l'ordre de l'organisation pour l'accueil avec le café/croissant, le déjeuner du midi pour l'équipage, le road book, les plaques de rallye, les numéros et l'assurance de l'organisation.

Pour tous renseignements et inscriptions :

Michel : 02 40 57 06 23 / Antoine : 06 85 67 80 23
amb.rallython@gmail.com - <https://www.facebook.com/Rallython-de-Loire-Atlantique-336468376498728/>



BULLETIN D'INSCRIPTION

Ouvert à 50 véhicules de sport et de collection des années 1950 à 1997 et aux GT d'exceptions.

Nom de l'équipage

Voiture : Marque

Type

Année

Immatriculation

Puissance moteur (CV)

Cie d'Assurance

n° police

Prochaine échéance

EQUIPAGE		
	PILOTE	COPILOTE
Nom		
Prénom		
Adresse		
Tel		
Fax		
E-mail		
Vous avez déjà participé à un Rallye du Téléthon ? <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non		

Documents à joindre à votre inscription

votre chèque à l'ordre du "RACING 901 ATLANTIQUE" d'un montant de 130 euros

pour l'engagement d'une voiture incluant :

- Le road-book
- Au départ café/ croissant pour 2 personnes
- La pause casse-croute
- La restauration du midi pour 2 personnes
- La plaque rallye à fixer sur la voiture & les numéros de portières

et éventuellement les repas supplémentaires (déjeuner du samedi midi (Vos invités, amis etc) (à l'ordre du Racing 901 Atlantique)

Nbre : X 25 euros =euros (Enfant X 15 euros)

VOTRE DON POUR LE TELETHON

votre chèque à l'ordre de l'A.F.M. d'un montant minimum de 100 euros
(Vous pouvez, bien évidemment faire un don plus important à l'A.F.M. si vous le désirez)

LA DECHARGE DE RESPONSABILITE

Le document ci-contre – signé, avec la mention « Lu et approuvé »

DECHARGE DE RESPONSABILITE

Je soussigné(e),

Nom :

Prénom :

Adresse :

Tel :

déclare par la présente, décharger l'ASSOCIATION RACING 901 ATLANTIQUE et l'ASSOCIATION FRANCAISE CONTRE LES MYOPATHIES de toutes responsabilités en cas d'accident ou d'incident pouvant subvenir au cours du

19^{ème} Rallye du TELETHON qui aura lieu le 17 novembre 2024

Je m'engage également à respecter le code de la route, les consignes de sécurité et les ordres des organisateurs ou de leurs représentants désignés lors de cette manifestation.

Signature précédée de la mention "Lu et approuvé"

Vos Questions :

.....

.....

.....

.....

Autres.....

Ce document constitue une demande d'inscription de la part du concurrent. Il ne présume en rien de l'engagement de l'organisateur quant à la suite qui lui sera donnée.
L'inscription n'est recevable qu'à réception de tous les documents demandés.
Le comité de sélection se réunira chaque semaine pour choisir les voitures et adressera une confirmation de participation à chaque véhicule retenu.

Bulletin à retourner avant le 3 novembre à

AMB. RALLYTHON
4, Rue du Sillon– 44360 Le Temple de Bretagne

amb.rallython@gmail.com